

Swing Check Valve

SICCA 900-3600 SCC

Type Series Booklet



Legal information/Copyright

Type Series Booklet SICCA 900-3600 SCC

All rights reserved. The contents provided herein must neither be distributed, copied, reproduced, edited or processed for any other purpose, nor otherwise transmitted, published or made available to a third party without the manufacturer's express written consent.

Subject to technical modification without prior notice.

© KSB SE & Co. KGaA, Frankenthal 2025-04-24

Contents

Check Valves and Strainers	4
Swing Check Valves to ANSI/ASME.....	4
SICCA 900-3600 SCC.....	4
Main applications.....	4
Fluids handled	4
Operating data	4
Valve body materials.....	4
Design details	4
Product benefits.....	4
Product information	4
Related documents	5
Purchase order specifications.....	5
Pressure/temperature ratings.....	6
Materials	8
Variants	10
Dimensions and weights.....	11
Installation information.....	12

Check Valves and Strainers

Swing Check Valves to ANSI/ASME

SICCA 900-3600 SCC



Main applications

- Boiler feed applications
- Fossil-fuelled power stations
- Petrochemical industry
- Pipelines and tank farms
- Refinery
- Process engineering

Fluids handled

- Steam
- Fluids containing gas
- Gas
- Hot water
- Volatile fluids
- Boiler feed water

Operating data

Table 1: Operating properties

Characteristic	Value
Nominal pressure	Class 900 - 3600
Nominal size [inch]	NPS 2 - 34
Max. permissible pressure [bar]	775,7
Max. permissible pressure [psi]	11250
Min. permissible temperature [°C]	≥ 0
Max. permissible temperature [°C]	≤ +650
Min. permissible temperature [°F]	≥ 32
Max. permissible temperature [°F]	≤ +1200

Selection as per pressure/temperature ratings (⇒ Page 6)

Valve body materials

Table 2: Overview of available materials

Material	Temperature limit	
	[°C]	[°F]
ASTM A216 WCB	≤ 425	≤ 800
ASTM A216 WCC	≤ 595	≤ 800
ASTM A217 WC6	≤ 595	≤ 1100
ASTM A217 WC9	≤ 595	≤ 1100
ASTM A217 C12A	≤ 650	≤ 1200

Design details

Design

- Swing check valve to ASME B16.34
- Cast steel body
- Seat/disc interface made of wear-resistant and corrosion-proof Stellite
- Pressure seal design
- Internally mounted hinge pin
- Butt weld ends
- "Special Class" version

Variants

- Drain plug
- Drain branch
- Flanged body with ring-type joint flanges (RTJ)
- Flanged body with raised-face flanges (RF)

Product benefits

- Additional features ensure safe sealing to atmosphere:
 - Risk of leakage is reduced by internally mounted hinge pin.
 - Fully confined cover gasket with controlled compression ensures leak-proof joint.
- Reliable, tight shut-off
 - Hard-faced body seat made of wear-resistant and corrosion-resistant 13 % chrome steel or Stellite.
 - High-grade surface finish: lapped seat/disc interface
 - Self-aligning valve disc ensures tight shut-off.
 - Valve disc opens at low differential pressure.
 - Zero leakage thanks to perfect contact at seat/disc interface.
- Economic benefits
 - Streamlined flow path minimises pressure losses.

Product information

Product information as per European Pressure Equipment Directive 2014/68/EU (PED)

The valves satisfy the safety requirements of Annex I of the European Pressure Equipment Directive 2014/68/EU (PED) for fluids in Groups 1 and 2.

Product information as per UK Pressure Equipment (Safety) Regulations 2016

The valves satisfy the safety requirements of the UK Pressure Equipment (Safety) Regulations 2016 (PER) for fluids in Groups 1 and 2.

Product information as per Indian Boiler Regulations 1950

The valves meet the requirements of the Indian Boiler Regulations (IBR) 1950.

Product information as per Regulation No. 1907/2006 (REACH)

For information as per European chemicals regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH) see <https://www.ksb.com/en-global/company/corporate-responsibility/reach>.

Related documents

Table 3: Information/documents

Document	Reference number
Type series booklet	7246.1
SICCA 150-600 SCC	
Operating manual	0500.80

Purchase order specifications

Please specify the following information in all enquiries or purchase orders:

1. Type
2. Class
3. Nominal size
4. Design pressure
5. Design temperature
6. Operating pressure
7. Operating temperature
8. Differential pressure
9. Material
10. Fluid handled
11. Flow rate
12. Pipe connection
13. Pipe schedule
14. Variants
15. Reference number

Always indicate the original serial number and the year of construction when ordering spare parts.

Pressure/temperature ratings

Table 4: Permissible operating pressures [bar] (to ASME B16.34 Standard Class)

Class	Material	[°C]																											
		-29 to +38	50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425	450	475	500	538	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	816
900	A 216-WCB ¹⁾	153,2	150,4	139,8	135,2	131,4	125,8	119,5	116,1	112,7	109,1	104,2	86,3	69,0	52,3	35,3	17,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1500		255,3	250,6	233,0	225,4	219,0	209,7	199,1	193,6	187,8	181,8	173,6	143,8	115,0	87,2	58,8	29,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2500		425,5	417,7	388,3	375,6	365,0	349,5	331,8	322,6	313,0	303,1	289,3	239,7	191,7	145,3	97,9	49,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3100		527,6	518,0	481,5	465,7	452,6	433,4	411,4	400,0	388,1	375,9	358,7	297,2	237,7	180,2	121,4	61,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3600		612,7	601,5	559,1	540,8	525,6	503,3	477,8	464,5	450,7	436,5	416,6	345,2	276,1	209,2	140,9	70,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
900	A216-WCC ¹⁾	155,1	155,1	154,6	150,5	145,8	139,0	128,6	124,0	120,1	113,5	104,2	86,3	69,0	51,3	34,7	17,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1500		258,6	258,6	257,6	250,8	243,2	231,8	214,4	206,6	200,1	189,2	173,6	143,8	115,0	85,4	57,9	29,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2500		430,9	430,9	429,4	418,1	405,4	386,2	357,1	344,3	333,5	315,3	289,3	239,7	191,7	142,4	96,5	49,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3100		534,3	534,3	532,5	518,5	502,7	478,8	442,7	426,9	413,5	391,0	358,7	297,2	237,7	176,6	119,7	61,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3600		620,4	620,4	618,4	602,1	583,8	556,0	514,1	495,8	480,2	454,0	416,6	345,2	276,1	205,1	139,0	70,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
900	A217-WC6 ²⁾³⁾⁴⁾	155,1	155,1	154,4	149,2	143,9	139,0	128,6	124,0	120,7	116,5	109,8	105,1	101,4	95,1	77,2	44,7	38,1	26,4	18,3	12,8	8,5	-	-	-	-	-	-	-
1500		258,6	258,6	257,4	248,7	239,8	231,8	214,4	206,6	201,1	194,1	183,1	175,1	169,0	158,2	128,6	74,5	63,5	44,0	30,5	21,3	14,2	-	-	-	-	-	-	-
2500		430,9	430,9	429,0	414,5	399,6	386,2	357,1	344,3	335,3	323,2	304,9	291,6	281,8	263,9	214,4	124,1	105,9	73,4	50,9	35,5	23,6	-	-	-	-	-	-	-
3100		534,3	534,3	532,0	514,0	495,5	478,8	442,7	426,9	415,8	400,7	378,0	361,5	349,5	327,3	265,9	153,9	131,3	91,0	63,1	44,0	29,2	-	-	-	-	-	-	-
3600		620,4	620,4	617,8	596,9	575,4	556,0	514,1	495,8	482,9	465,2	438,9	419,8	405,9	380,2	308,8	178,7	152,5	105,7	73,3	51,1	33,9	-	-	-	-	-	-	-
900	A217-WC9 ²⁾⁴⁾	155,1	155,1	154,6	150,6	145,8	139,0	128,6	124,0	120,7	116,5	109,8	105,1	101,4	95,1	84,7	55,3	46,9	31,6	20,7	13,4	8,5	-	-	-	-	-	-	-
1500		258,6	258,6	257,6	250,8	243,4	231,8	214,4	206,6	201,1	194,1	183,1	175,1	169,0	158,2	140,9	92,2	78,2	52,6	34,4	22,3	14,2	-	-	-	-	-	-	-
2500		430,9	430,9	429,4	418,2	405,4	386,2	357,1	344,3	335,3	323,2	304,9	291,6	281,8	263,9	235,0	153,7	130,3	87,7	57,4	37,2	23,6	-	-	-	-	-	-	-
3100		534,3	534,3	532,5	518,6	502,6	478,8	442,7	426,9	415,8	400,7	378,0	361,5	349,5	327,3	291,5	190,6	161,6	108,8	71,2	46,1	29,2	-	-	-	-	-	-	-
3600		620,4	620,4	618,4	602,3	583,6	556,0	514,1	495,8	482,9	465,2	438,9	419,8	405,9	380,2	338,5	221,4	187,6	126,3	82,7	53,6	33,9	-	-	-	-	-	-	-
900	A217-C12A ⁴⁾	155,1	155,1	154,6	150,6	145,8	139,0	128,6	124,0	120,7	116,5	109,8	105,1	101,4	95,1	84,7	75,2	74,8	71,8	55,9	37,9	24,7	-	-	-	-	-	-	-
1500		258,6	258,6	257,6	250,8	243,4	231,8	214,4	206,6	201,1	194,1	183,1	175,1	169,0	158,2	140,9	125,5	124,9	119,7	93,1	63,1	41,1	-	-	-	-	-	-	-
2500		430,9	430,9	429,4	418,2	405,4	386,2	357,1	344,3	335,3	323,2	304,9	291,6	281,8	263,9	235,0	208,9	208,0	199,5	155,1	105,1	68,6	-	-	-	-	-	-	-
3100		534,3	534,3	532,5	518,6	502,6	478,8	442,7	426,9	415,8	400,7	378,0	361,5	349,5	327,3	291,5	258,9	257,9	247,4	192,3	130,3	85,1	-	-	-	-	-	-	-
3600		620,4	620,4	618,4	602,3	583,6	556,0	514,1	495,8	482,9	465,2	438,9	419,8	405,9	380,2	338,5	300,6	299,4	287,3	223,3	151,3	98,9	-	-	-	-	-	-	-

¹⁾ Upon prolonged exposure to temperatures above 425 °C, the carbide phase of steel may be converted to graphite. Permissible but not recommended for prolonged use above 425 °C.

²⁾ Use normalised and tempered material only.

³⁾ Cannot be used for temperatures above 595 °C

⁴⁾ The deliberate addition of any element not listed in ASTM A217, table 1, is prohibited. Exception: Calcium (Ca) and manganese (Mn) may be added for deoxidation.

Table 5: Permissible operating pressures [bar] (to ASME B16.34 Special Class)

Class	Material	[°C]																											
		-29 to +38	50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425	450	475	500	538	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	816
900	A 216-WCB ¹⁾	155,1	155,1	154,9	153,1	151,7	151,6	151,6	150,3	146,7	141,3	130,2	107,9	86,3	65,4	44,1	22,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1500		258,6	258,6	258,2	255,2	252,9	252,6	252,6	250,6	244,6	235,5	217,0	179,8	143,8	109,0	73,5	36,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2500		430,9	430,9	430,3	425,3	421,4	421,1	421,1	417,6	407,6	392,5	361,7	299,6	239,6	181,6	122,4	61,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3100		534,3	534,3	533,6	527,4	522,5	522,2	522,2	517,8	505,4	486,7	448,5	371,5	297,1	225,2	151,7	76,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3600		620,4	620,4	619,6	612,4	606,8	606,5	606,5	601,3	586,9	565,2	520,9	431,4	345,0	261,5	176,2	88,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
900	A216-WCC ¹⁾	155,1	155,1	155,1	155,1	155,1	155,1	155,1	155,1	153,3	145,1	130,2	107,9	86,3	64,1	43,4	22,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1500		258,6	258,6	258,6	258,6	258,6	258,6	258,6	258,6	255,5	241,9	217,0	179,8	143,8	106,8	72,4	36,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2500		430,9	430,9	430,9	430,9	430,9	430,9	430,9	430,9	425,8	403,1	361,7	299,6	239,6	178,0	120,7	61,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3100		534,3	534,3	534,3	534,3	534,3	534,3	534,3	534,3	531,2	517,6	492,7	455,5	419,5	382,5	348,1	312,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3600		620,4	620,4	620,4	620,4	620,4	620,4	620,4	620,4	619,0	613,0	601,8	585,4	569,4	552,9	537,6	521,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
900	A217-WC6 ²⁾³⁾⁴⁾	155,1	155,1	155,1	155,1	155,1	155,1	155,1	155,1	154,3	151,5	150,6	148,9	141,4	128,2	96,5	55,8	47,7	33,0	22,9	16,0	10,6	-	-	-	-	-	-	-
1500		258,6	258,6	258,6	258,6	258,6	258,6	258,6	258,6	257,1	252,5	251,2	248,2	235,8	213,7	160,8	93,1	79,4	55,0	38,2	26,6	17,7	-	-	-	-	-	-	-
2500		430,9	430,9	430,9	430,9	430,9	430,9	430,9	430,9	428,6	420,9	418,3	413,7	393,1	356,3	268,0	155,1	132,4	91,7	63,6	44,4	29,5	-	-	-	-	-	-	-
3100		534,3	534,3	534,3	534,3	534,3	534,3	534,3	534,3	531,5	521,9	518,6	513,0	487,5	441,9	332,3	192,3	164,2	113,7	78,8	55,1	36,6	-	-	-	-	-	-	-
3600		620,4	620,4	620,4	620,4	620,4	620,4	620,4	620,4	617,3	606,1	602,1	595,8	566,1	513,2	385,9	223,3	190,7	132,1	91,5	64,0	42,5	-	-	-	-	-	-	-
900	A217-WC9 ²⁾⁴⁾	155,1	155,1	154,9	152,9	150,7	149,9	149,3	148,8	147,6	146,3	146,3	146,3	141,4	128,2	107,1	69,1	58,6	39,5	25,8	16,7	10,6	-	-	-	-	-	-	-
1500		258,6	258,6	258,1	254,8	251,1	249,9	248,9	248,0	246,0	243,8	243,8	243,8	235,8	213,7	178,6	115,2	97,7	65,8	43,0	27,9	17,7	-	-	-	-	-	-	-
2500		430,9	430,9	430,2	424,6	418,5	416,5	414,8	413,3	410,0	406,3	406,3	406,3	393,1	356,3	297,5	192,1	162,8	109,7	71,7	46,5	29,5	-	-	-	-	-	-	-
3100		534,3	534,3	533,5	526,5	518,9	516,5	514,3	512,5	508,4	503,8	503,8	503,8	487,5	441,9	368,8	238,2	201,9	136,0	88,9	57,7	36,6	-	-	-	-	-	-	-
3600		620,4	620,4	619,5	611,4	602,6	599,8	597,3	595,1	590,4	585,1	585,1	585,1	566,1	513,2	428,3	276,7	234,4	158,0	103,3	67,0	42,5	-	-	-	-	-	-	-
900	A217-C12A ⁴⁾	155,1	155,1	155,1	155,1	155,1	155,1	155,1	155,1	154,3	151,5	150,6	148,9	141,4	128,2	107,1	86,9	86,9	85,7	69,8	47,3	30,9	-	-	-	-	-	-	-
1500		258,6	258,6	258,6	258,6	258,6	258,6	258,6	258,6	257,1	252,5	251,2	248,2	235,8	213,7	178,6	145,1	145,1	143,0	116,4	78,9	51,4	-	-	-	-	-	-	-
2500		430,9	430,9	430,9	430,9	430,9	430,9	430,9	430,9	428,6	420,9	418,3	413,7	393,1	356,3	297,5	241,7	241,7	238,3	193,9	131,4	85,7	-	-	-	-	-	-	-
3100		534,3	534,3	534,3	534,3	534,3	534,3	534,3	534,3	531,5	521,9	518,6	513,0	487,5	441,9	368,8	299,7	299,7	295,5	240,4	162,9	106,3	-	-	-	-	-	-	-
3600		620,4	620,4	620,4	620,4	620,4	620,4	620,4	620,4	617,3	606,1	602,1	595,8	566,1	513,2	428,3	348,0	348,0	343,1	279,2	189,2	123,4	-	-	-	-	-	-	-

Table 6: Test pressure (to API 598)

Test	Test fluid	Class 900	Class 1500	Class 2500	Class 3100	Class 3600
		[bar]	[bar]	[bar]	[bar]	[bar]
Shell	Water	233	388	647	802	931
Seat tightness test		171	285	474	588	683

Materials

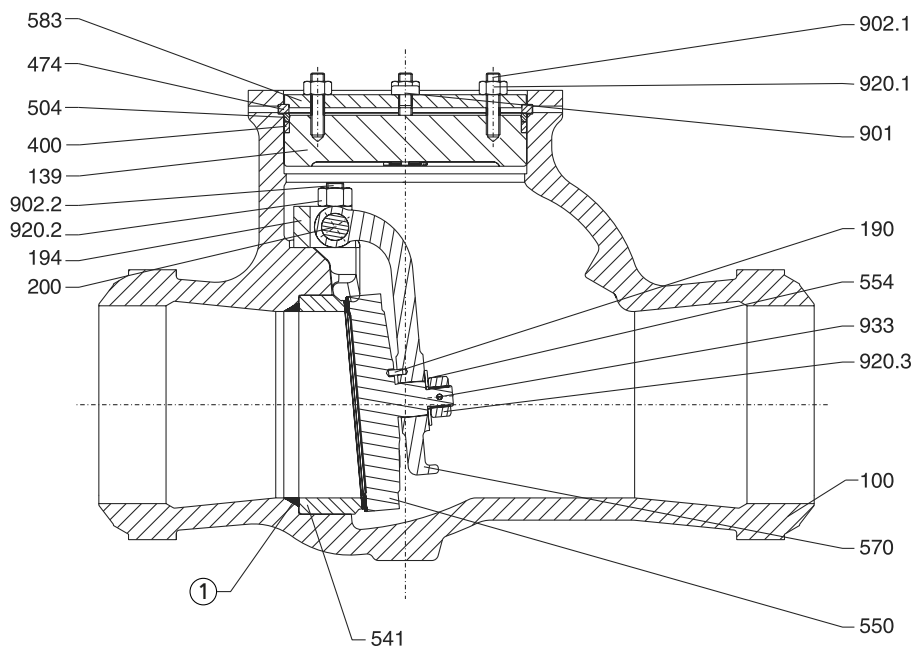


Fig. 1: Sectional drawing of SICCA 900-3600 SCC

① Seal-welded

Table 7: Parts list

Part No.	Description	Class	Material
100	Body	900 / 1500 / 2500 / 3100 / 3600	A216 WCB
			A216 WCC
			A217 WC6
			A217 WC9
			A217 C12A
		3100 / 3600	A216 WCC
139	Bonnet ⁵⁾	900 / 1500 / 2500 / 3100 / 3600	A216 WCB / A105
			A217 WC6 / A182 F11
			A217 WC9 / A182 F22
			A217 C12A / A182 F91
190	Parallel pin	900 / 1500 / 2500 / 3100 / 3600	SS304
194	Hinge bracket	900 / 1500 / 2500 / 3100 / 3600	A516 60 (IS 2002-2) A182 GR F22 CL3
200	Hinge pin	900 / 1500 / 2500 / 3100 / 3600	A479 410-2
			A479 410-2 / F6a Cl.3
400	Gasket	900 / 1500 / 2500 / 3100 / 3600	Graphite
474	Thrust ring	900 / 1500 / 2500 / 3100 / 3600	A336 F91
504	Spacer ring	900 / 1500 / 2500 / 3100 / 3600	A182 F22 CL3
541	Seat ring	900 / 1500 / 2500 / 3100 / 3600	A105+ST6
			A182 F11+ST6
			A182 F22+ST6
			A182 F91+ST6
550	Valve disc ⁶⁾	900 / 1500 / 2500 / 3100 / 3600	A216 WCB+ST6 / A105+ST6
			A216 WCC+ST6 / A182 F22+ST6
			A217 WC9+ST6 / A182 F22+ST6
			A217 WC6+ST6 / A182 F11+ST6
			A182 F91+ST6 / A217 C12A+ST6
554	Washer	900 / 1500 / 2500 / 3100 / 3600	A276 TYPE 304

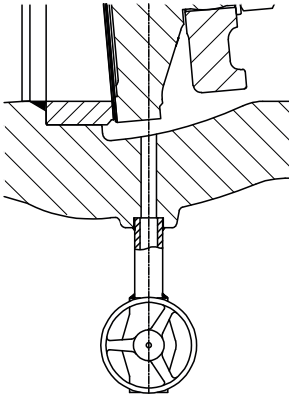
⁵⁾ Forged up to 6 in. with reduced bore

⁶⁾ Forged up to 8 in. with reduced bore

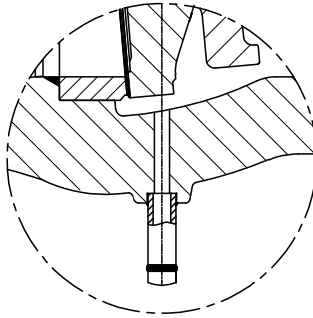
Part No.	Description	Class	Material
554	Washer	900 / 1500 / 2500 / 3100 / 3600	A182 F22 CL3
570	Hanger arm	900 / 1500 / 2500 / 3100 / 3600	A216 WCB
			A217 WC9
			A217 C12A
583	Supporting plate	900 / 1500 / 2500 / 3100 / 3600	A516 60 (IS 2002-2)
902	Stud	900 / 1500 / 2500 / 3100 / 3600	A193 B7
			A193 B16
920.1	Nut	900 / 1500 / 2500 / 3100 / 3600	A194 2H
			A194 4/7
920.2	Nut	900 / 1500 / 2500 / 3100 / 3600	A194 2H
			A194 4/7
920.3	Nut	900 / 1500 / 2500 / 3100 / 3600	SS 304
933	Split pin	900 / 1500 / 2500 / 3100 / 3600	A276 TYPE 304

Variants

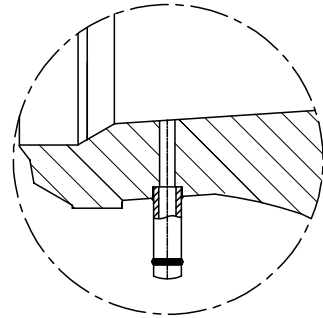
Consultation with KSB required.



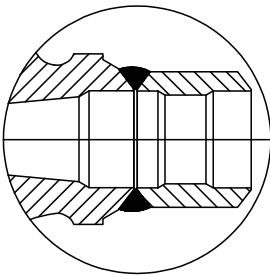
Drain valve



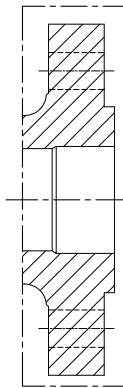
Drainage nozzle



Drainage nozzle at inlet



Spool piece



Raised-face flanged end (RF)



Ring-type joint flanged end (RTJ)

Dimensions and weights

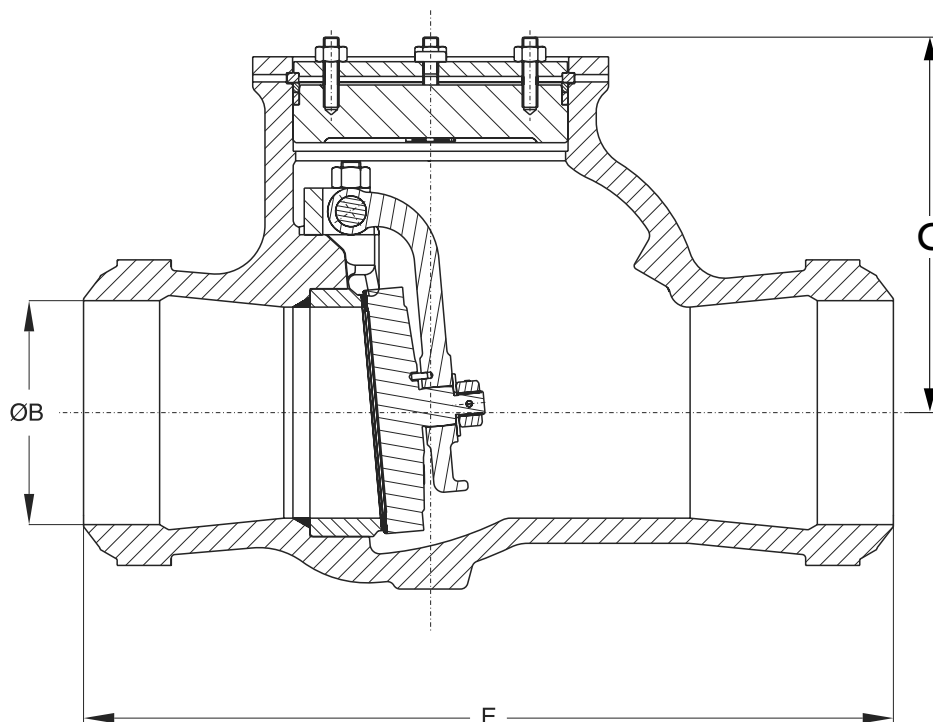


Fig. 2: Sectional drawing of SICCA 900-3600 SCC

Table 8: Dimensions and weights

Class	NPS	ØB ⁷⁾	C ⁸⁾	E	[kg] ⁸⁾
	[inch]	[mm]	[mm]	[mm]	
900	2	49,5	145	215,9	20
	2 1/2	59,0	161	216	18
	3	73,5	180	304,8	35
	4	92,0	200	355,6	40
	5	116,0	200	356,0	45
	6	140,0	265	508,0	90
	8	182,5	290	660,4	145
	10	230,0	335	787,4	245
	12	273,0	410	914,4	380
	14	300,0	525	991,0	650
	16	344,5	575	1092	877
	18	387,5	619	1219	1138
	20	432,0	685	1321,0	1485
1500	22	476,0	705	1321,0	1760
	2	43,0	145	215,9	20
	2 1/2	54,0	161	216	18
	3	66,5	180	304,8	35
	4	87,5	210	406,4	60
	5	109,5	220	406,0	65
	6	131,5	285	558,8	130
	8	173,0	315	711,2	210
	10	216,0	380	863,6	365
	12	257,0	440	990,6	570
	14	284,0	475	1066,8	750

⁷ Class 900: Schedule 80 up to 3 in. Schedule 120 from 4 in. Class 1500: Schedule 160. Class 2500: Schedule XXS up to 6 in. Schedule 160 from 8 in. Alternative schedules on request.

⁸ Approximate values

Class	NPS	ØB ⁷⁾	C ⁸⁾	E	[kg] ⁸⁾
	[inch]	[mm]	[mm]	[mm]	
1500	16	325,5	550	1194,0	1070
	18	366,5	620	1194,0	1415
	20	408,0	665	1346,0	1895
	22	450,5	771	1473	3020
	24	490,5	770	1473,0	2940
	26	540,0	880	1500,0	4105
	28	585,0	950	1650,0	5380
	30	632,0 ⁹⁾	1003	1800	6065
2500	2	38,0	165	279,4	30
	2 1/2	45,0	183	279,0	35
	3	58,5	195	368,3	50
	4	80,0	230	457,2	80
	5	103,0	240	457,0	95
	6	124,5	300	610,0	180
	8	174,5	340	762,0	300
	10	216,0	425	914,4	540
	12	257,0	495	1041,4	850
	14	284,0	545	1041,0	1075
	16	325,5	610	1118,0	1475
	18	366,5	700	1245,0	2035
	20	408,0	730	1397,0	2650
	24	490,5	835	1575,0	4170
3100	3	42,4	205	410	70
	4	49,8	225	452	95
	6	89,1	325	600	270
	8	119,1	390	700	475
	10	150,9	465	825	790
	12	180,8	550	1030	1330
	14	199,5	575	1030	1600
	16	229,5	650	1200	2290
	18	259,4	735	1245	3000
	20	289,4	785	1345	3815
	22	319,3	845	1450	4885
	24	348	890	1540	6025
	26	377,6	950	1665	7475
	28	406,6	995	1730	8885
3600	3	37,8	210	436	80
	4	44,7	230	475	115
	6	80,6	355	670	350
	8	107,9	410	795	605
	10	137	470	861	940
	12	164,3	565	1058	1610
	14	181,4	625	1177	2120
	16	208,8	665	1272	2815
	18	235,9	725	1380	3745
	20	262,1	795	1545	4950
	22	288,4	850	1615	6140
	24	314,6	945	1685	7745
	26	377,6	1010	1930	9940
	28	367,0	1010	1970	11380

Mating dimensions as per standard

Face-to-face lengths: ASME B16.10
Butt weld ends: ASME B16.25

Installation information

The valve bodies are marked with an arrow indicating the flow direction.

⁹ Non-standard butt weld end ID

Preferably install swing check valves in horizontal pipes. When installing them in vertical pipes, make sure that the flow direction is upward. In the unpressurised condition, the valve disc will then be closed by its own weight.



GRM VÁLVULAS E INSTRUMENTACIÓN
CTRA RUBI SABADELL KM13 NAVE 7
08191 RUBI (BARCELONA), SPAIN
grm@grmindustrial.es
www.grmindustrial.es